

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 4 月 7 日 (07.04.2005)

PCT

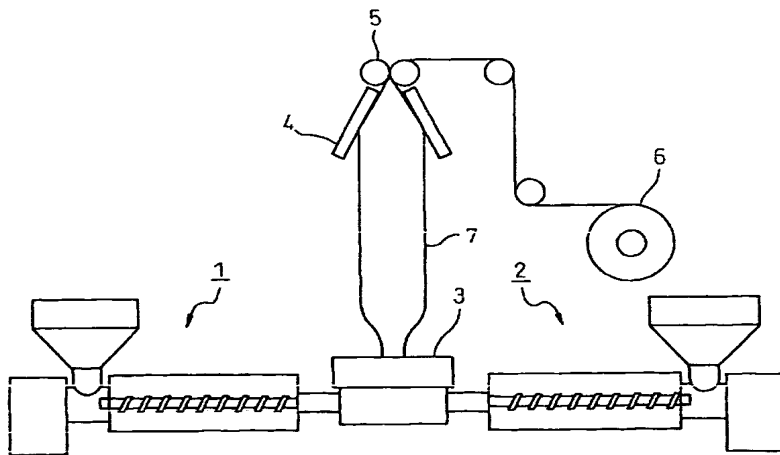
(10) 国際公開番号
WO 2005/030479 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B32B 25/04, B60C 5/14 (74) 代理人: 青木 篤, 外(AOKI, Atsushi et al.); 〒1058423 東京都港区虎ノ門三丁目 5 番 1 号 虎ノ門 3 7 森ビル 青和特許法律事務所 Tokyo (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/013400
- (22) 国際出願日: 2004 年 9 月 8 日 (08.09.2004) (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2003-336057 2003 年 9 月 26 日 (26.09.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 横浜ゴム株式会社 (THE YOKOHAMA RUBBER CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1058685 東京都港区新橋 5 丁目 3 6 番 1 1 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 金成 大輔 (KANENARI, Daisuke) [JP/JP]; 〒2548601 神奈川県平塚市追分 2 番 1 号 横浜ゴム株式会社 平塚製造所内 Kana-gawa (JP).
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書

[続葉有]

(54) Title: LAMINATE AND PNEUMATIC TIRES MADE BY USING THE SAME

(54) 発明の名称: 積層体及びそれを用いた空気入りタイヤ



organic peroxide and which has an autohesive tack of less than 5N, a tack of 5N or above to green diene rubber, and a thickness of 100 μ m or below.

(57) Abstract: An airproof layer/adhesive laminate constituted of an airproof layer made from a thermoplastic elastomer composition comprising a thermoplastic resin as the continuous phase and a rubber composition as the dispersed phase and an adhesive composition layer formed on one surface of the airproof layer which comprises 100 parts by weight of a thermoplastic elastomer containing at least 50 parts by weight of an epoxy-modified styrene/butadiene block copolymer, 30 to 200 parts by weight (in total) of a terpene resin having a weight-average molecular weight of 1000 or below and a softening point of 60 to 120°C and an aromatic-modified terpene resin, 0.1 to 3 parts by weight of an internal mold release agent, and 0.1 to 2 parts by weight of an

[続葉有]



2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約:

熱可塑性樹脂を連続相とし、ゴム組成物を分散相とした熱可塑性エラストマー組成物から構成される空気透過防止層の片面に、エポキシ変性スチレンーブタジエン系ブロック共重合体を50重量部以上含む熱可塑性エラストマー100重量部、重量平均分子量1000以下、軟化点60～120℃のテルペン樹脂及び芳香族変性テルペン樹脂を合計量で30～200重量部、内部離型剤0.1～3重量部並び有機過酸化物0.1～2重量部を含み、自着タックが5N未満で、未加硫ジエン系ゴムに対するタックが5N以上の、厚さ100μm以下の接着剤組成物層を配置した、空気透過防止層/接着剤の積層体。